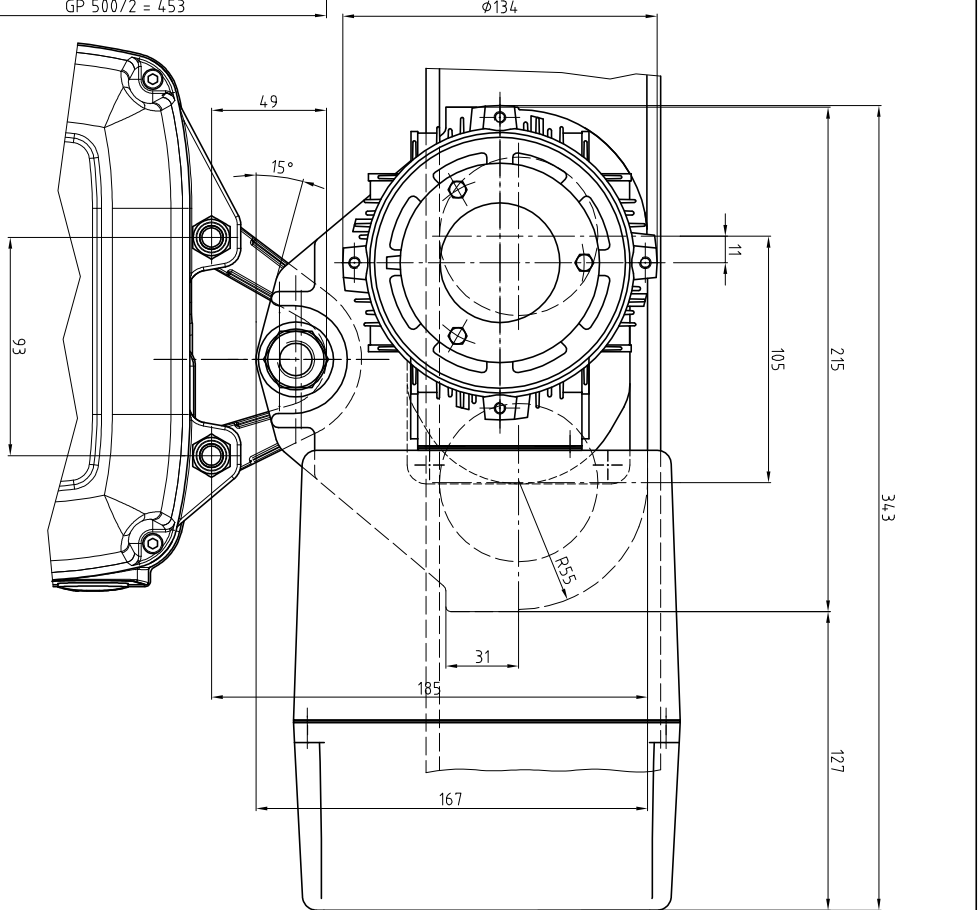


GPM 250/1 = 330
 GP 250/1 = 406
 GP250/2 = 432
 GP 500/1 = 414
 GP 500/2 = 453



Trabwerksgruppe FEM classification Groupe FEM	M3/1Bm	M4/1Aa	M5/2m	M6/3m	M7/4a	Fahr- geschw.	Leistung Motor power			
Schaltungen /h Switchings /h Encl. /h	150	180	240	300	360	Traveling speed	Puissance	3x220V 50Hz	3x380V 50Hz	3x420V 50Hz
ED % Duty factor % Facteur de marche %	25%	30%	40%	50%	60%	Vitesse de transi- tion		[kW] 1Bm	[A]	[A]
EMFE 50/M/FU	1000	800	630	630	500	min. Z max. 20	0.25	14	0.8	0.8

Tragbolzen Nr. Spindle No.	1	2	3	4
Flanschbreite width of flange	50-99	100-149	150-199	200-240
Längeur d'âile Larguer d'âile	Ø78	Ø78	Ø30	Ø30
D	30	82	132	178
L	183	233	283	318
Anz. Hülsen x Länge No. of tubes x length No. de douilles x long.	-	2x36 mm	2x51 mm	2x74 mm
Anziedrehmoment Torque Couple de serrage	130 - 150 Nm			

Max. Flanschdicke Flange thickness max. Epaisseur d'aile max.	t = 24 mm	Baumasse / Dimensions / Dimensions	$g1 = 62.5 - \frac{1}{2}$ a) $x = t - ((\frac{1}{4} - 9) \times 0.14)$ b) $x = t$
Kleinste Flanschbreite Min. flange width Larguer d'aile min.	50 mm	Min. Kurvenradius Min. radius Rayon min.	
Min. Flanschradius	1'200 mm	Min. Flanschdicke Flange thickness Epaisseur d'aile	
Min. Flanschdicke	27 kg	a) für NP-Träger für normal iron beam pour profilé normal	
		b) für Parallel Flansch-Träger für parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles	

Berechnung / Dimension
 Drawing
 PENSEL
 EMFE 50 FU
 Massstäb Dimensioned drawing, Dessin coté
 1:1
 Maßstab
 1:1
 Pos.
 Artikel-Nr.
 9248.9256.5
 A